

## **Collari per albero per machine utensili**

*Genova, maggio 2017.* I produttori di machine utensili necessitano di collari per albero di diverse tipologie: con fori cilindrici, con filettatura e con sistemi di bloccaggio, per rispondere alle diverse specifiche nella costruzione di frese, torni, caricatori, bobinatrici ed altre attrezzature controllate tramite CNC. I collari per albero a morsetti vengono realizzati con materiali selezionati, presentano finiture precise, elevato potere di tenuta e garantiscono alta perpendicolarità tra superficie del collare e foro, rendendoli ideali per i requisiti delle macchine utensili.

I collari per albero a morsetti possono essere utilizzati come guide, distanziali, fermi, per il montaggio e allineamento dei componenti. Sono la soluzione ideale nella versione a morsetto in quanto non rovinano l'albero, sono facili da installare e da regolare in posizione ed offrono un elevato potere di tenuta. I collari con design a morsetto possono essere assemblati in sede, garantiscono aumentato potere di tenuta e sono accoppiati attraverso il processo di produzione per una presa ed un allineamento corretti. I produttori di macchine utensili beneficiano della perpendicolarità accuratamente controllata tra la superficie del collare ed il foro dei collari per albero Ruland (con uno scostamento complessivo di  $\leq .002"$  o  $.05\text{ mm}$ ) che è critica quando il collare viene usato come superficie portante o per allineare componenti come cuscinetti o ingranaggi. Ruland identifica questa superficie di lavoro con una o due scanalature circolari sul collare per aiutare l'installazione ed il design.

I collari per albero con filettatura e sistema di serraggio si trovano comunemente su torni, caricatori ed altre attrezzature che richiedono un potere di tenuta assiale elevato. Ruland li produce con filettatura senza bave per una facile installazione e rimozione, una presa corretta ed una più lunga vita operativa. I controdadi sono progettati per rispondere agli standard AFBMA ed utilizzano un design a morsetto per un elevato potere di tenuta. Garantiscono una perpendicolarità più precisa tra superficie del collare e foro (scostamento complessivo di  $\leq 0.0005"$ ) per rispondere alle esigenze dei cuscinetti a mandrini ad alta precisione.

I collari per albero Ruland sono realizzati da un'unica barra proveniente da fabbriche selezionate negli Stati Uniti e sono realizzati con attenzione nel stabilimento di Marlborough, in

Massachusetts. I componenti di tenuta superano gli standard per le massime capacità di coppia e potere di tenuta. Il nome Ruland e l'alesaggio sono stampati su ogni collare per albero per una facile identificazione.

Ruland è stata fondata nel 1937 ed è specializzata nella progettazione e nella realizzazione di collari per albero e giunti. Tutti i prodotti vengono realizzati con grande accuratezza, sottoposti a controlli rigorosi utilizzando processi interni presso lo stabilimento Ruland di Marlborough, USA. All'indirizzo [www.ruland.com](http://www.ruland.com) sono disponibili file in formato 3-D-CAD, specifiche tecniche aggiuntive e ulteriori informazioni tecniche. I giunti ed i collari per albero di Ruland sono disponibili in Italia grazie alla distribuzione da parte di Getecno S.r.l.

**Link:**

<http://www.ruland.com/shaft-collars.asp#about>

**Sintesi dell'articolo:**

- I controdadi con design a morsetto rispettano gli standard AFBMA
- Perpendicolarità tra superficie del collare e albero severamente controllata per un corretto allineamento e per l'accoppiamento dei componenti
- I design a due pezzi sono accoppiati attraverso un processo produttivo per una presa ed un allineamento corretti
- I componenti di tenuta operano oltre gli standard per massime capacità di coppia e potere di tenuta
- Conformi agli standard RoHS2 e REACH.
- Realizzati con cura a Marlborough, in Massachusetts (USA) e disponibili per la consegna immediata

**Immagine:**

Ruland produce più di 2.500 tipi di collari per albero per rispondere alle diverse necessità dei produttori di macchine utensili.

**Informazioni sull'azienda:**

Ruland Manufacturing Co., Inc., con sede nel Massachusetts (Stati Uniti), produce componenti di precisione dal 1937 e da allora ha creato una vasta gamma di prodotti, compresa la valvola

che ha pressurizzato il modulo della prima passeggiata spaziale degli Americani. Negli ultimi 40 anni Ruland ha concentrato le sue attenzioni sulla produzione di collari per albero e giunti di elevatissima qualità. La linea completa di prodotti comprende i collari per albero ed i giunti rigidi nonché una linea completa di giunti di trasmissione del movimento. I giunti ed i collari per albero di Ruland sono ora disponibili anche in Italia grazie alla distribuzione da parte di Getecno S.r.l.

**Distributore italiano:**

Getecno s.r.l.  
Lungobisagno Istria, 29L-R  
16141 Genova  
Tel. 010 835 60 16  
Fax 010 835 66 55  
E-Mail [info@getecno.com](mailto:info@getecno.com)  
Internet [www.getecno.com](http://www.getecno.com)

**Contatto:**

Ruland Manufacturing Co., Inc.  
6 Hayes Memorial Drive  
Marlborough, MA 01752, USA  
Tel. +1 508 485 1000  
Fax +1 508 485 9000  
E-Mail [marketing@ruland.com](mailto:marketing@ruland.com)  
Internet [www.ruland.com](http://www.ruland.com)

**Ufficio stampa / PR contact:**

TPR International  
Christiane Tupac-Yupanqui  
PO Box 11 40  
82133 Olching, Germania  
Tel. +49 8142 44 82 301  
E-Mail [c.tupac@tradepressrelations.com](mailto:c.tupac@tradepressrelations.com)  
Internet [www.tradepressrelations.com](http://www.tradepressrelations.com)

*TPR International ringrazia anticipatamente per l'invio di una copia della rivista nella quale verrà pubblicato l'articolo.*