

Neu von Ruland: Klemmringe mit Montagebohrungen

Berlin, Januar 2018. Ruland präsentiert eine neue Serie an Klemmringen mit Montagebohrungen. Die Klemmringe sind in Ausführungen mit Abflachungen und Gewindebohrungen sowie mit Gewindebohrungen nur auf der Schnittfläche verfügbar. Dies ermöglicht eine bessere Befestigung der Klemmringe untereinander oder an benachbarten Baugruppen. Die Wellenringe in Klemmringausführung haben hohe Haltekräfte, beschädigen die Welle nicht und können nahezu unbegrenzt justiert werden.

Klemmringe mit Montagebohrungen lassen sich in einer Vielzahl von Anwendungen einsetzen. Bei Anwendungen mit senkrechten Wellen können Konstrukteure die Klemmringe miteinander verbinden oder „gestapelt“ anordnen. Die zusätzlichen Schrauben können auch weggelassen werden, was eine Verschweißung der Klemmringe untereinander oder mit benachbarten Komponenten wie z.B. Scharnieren ermöglicht. Klemmringe, die lediglich auf der Schnittfläche Montagebohrungen zur Befestigung von Sensorhaltern oder ähnlichen Komponenten haben, sind ebenfalls erhältlich.

Klemmringe mit Montagebohrungen werden als Führungselement, Abstandshalter, mechanischer Anschlag oder bei der Fluchtung bzw. Befestigung von Bauteilen eingesetzt. Sie besitzen im Vergleich zu herkömmlichen Klemmringausführungen gleichwertige Haltekräfte. Konstrukteure profitieren bei Klemmringen von Ruland von der streng kontrollierten Rechtwinkligkeit zwischen Stirnfläche und Bohrung; die Gesamtabweichung beträgt lediglich ≤ 0.05 mm bzw. 0.002 Zoll. Diese Eigenschaft zahlt sich besonders dann aus, wenn Klemmringe als Last-Stützfläche oder zur Ausrichtung von Bauteilen verwendet werden. Um die Montage zu erleichtern, ist die entsprechende Arbeitsfläche durch ein oder zwei kreisförmige Nuten auf der Stirnfläche des Klemmrings gekennzeichnet.

Im Vergleich zu Stellringen mit Stellschraube verteilen Klemmringe die Druckkräfte gleichmäßig um die Welle und sorgen so für einen guten Sitz und deutlich höhere Haltekräfte. Diese Ausführung ist besonders bei Konstruktionen mit hohen Stoßlasten oder häufig zu verstellenden Bauteilen sinnvoll. Zweiteilige Klemmringe bieten eine höhere Haltekraft und können ohne

Demontage anderer Bauteile direkt an- und abgebaut werden. Bei der Produktion verbleiben die Originalhälften während des gesamten Herstellungsprozesses zusammen, um eine perfekte Passform und Ausrichtung sicherzustellen.

Die Klemmringe mit Montagebohrungen sind in hochfestem Aluminium 3.1355, Stahl 1.0736 und Edelstahl 1.4305 in Bohrungsgrößen von 10 mm bis 40 mm (3/8 Zoll bis 2 Zoll) erhältlich. Zur einfachen und schnellen Identifikation ist jeder Klemmring mit dem Bohrungsdurchmesser und dem Firmennamen Ruland gekennzeichnet. Dank der breiten Auswahl an Größen und Materialien steht Konstrukteuren für jede Anwendung der passende Klemmring zur Verfügung. Die Befestigungsschrauben von Ruland übertreffen sämtliche Industriestandards und erzielen maximale Leistungen bei Drehmomentübertragung und Haltekraft. Das für die Klemmringe verwendete Stangenmaterial wird von ausgewählten nordamerikanischen Stahlwerken bezogen. Sämtliche Ruland-Klemmringe werden im eigenen Werk bei Boston, USA, unter strengen Kontrollen und mit firmeneigenen Verfahren hergestellt. 3-D-CAD Dateien, vollständige Produktspezifikationen und ergänzende technische Informationen sind auf www.ruland.com erhältlich.

Zusammenfassung:

- Dank der Montagebohrungen können Standardkomponenten für kundenspezifische Anwendungen flexibler eingesetzt werden
- Streng kontrollierte rechtwinklige Ausrichtung der Stirnfläche zur Bohrung, um eine präzise Ausrichtung der Bauteile sicherzustellen
- Bei der Herstellung zweiteiliger Klemmringe verbleiben die Originalhälften während des gesamten Herstellungsprozesses zusammen, um perfekte Passform und Ausrichtung zu gewährleisten
- Befestigungsschrauben, die sämtliche Industriestandards übertreffen, um maximale Leistungen bei Drehmomentübertragung und Haltekraft zu erzielen
- RoHS2- und REACH-konform
- Im eigenen Produktionswerk bei Boston, USA, mit größter Sorgfalt hergestellt und sofort lieferbar

Link zum Produkt:

<https://www.ruland.com/shaft-collars/mountable-shaft-collar.html>

Bildunterschrift:

Klemmringe mit Montagebohrungen, hier aus brüniertem Stahl, werden zur Befestigung untereinander oder von benachbarten Komponenten wie z.B. Sensoren eingesetzt



Über das Unternehmen:

Ruland Manufacturing Co., Inc. mit Sitz bei Boston, USA, stellt seit 1937 Antriebselemente her. Seit 40 Jahren konzentriert sich Ruland auf die Herstellung von hochwertigen Wellenringen und Kupplungen. Das Produktprogramm umfasst Klemm- und Stellringe, starre Kupplungen und eine komplette Reihe von Servokupplungen: flexible Beamkupplungen, Balgkupplungen, Oldhamkupplungen, Lamellenkupplungen und Elastomerkupplungen.

Kontakt:

PTMotion GmbH – a Ruland company
Geneststr. 5
10829 Berlin
Tel.: 030 72014143
Fax: 030 72014142
E-Mail: info@ptmotion.de
Internet: www.ptmotion.de

Kontakt in USA:

Ruland Manufacturing Co., Inc.
6 Hayes Memorial Drive
Marlborough, MA 01752, USA
Tel.: +1 508 485 1000
Fax: +1 508 485 9000
E-Mail: marketing@ruland.com
Internet: www.ruland.com

Pressekontakt:

TPR International
Christiane Tupac-Yupanqui
PF 11 40
82133 Olching



Pressemitteilung

Tel.: 08142 44 82 301

E-Mail: c.tupac@tradepressrelations.com

Internet: www.tradepressrelations.com

Für ein Belegheft an TPR International danken wir Ihnen im Voraus.