

Novità di Ruland: Collari per albero con fori di montaggio

Genova, gennaio 2018. Ruland presenta una nuova serie di collari per albero con fori di montaggio. I collari per albero sono disponibili nelle versioni con piani e fori filettati e con fori filettati solo sulla parte esterna. Ciò consente un migliore fissaggio dei collari per albero tra loro o con componenti adiacenti. Questi collari non segnano e non danneggiano l'albero, possono essere regolati senza limiti di volte e presentano elevata capacità di tenuta.

I collari per albero con fori di montaggio possono essere impiegati in diverse applicazioni. In quelle con alberi orizzontali i progettisti possono collegare tra loro collari per albero o progettarli in sequenza «impilata». È anche possibile tralasciare le viti aggiuntive. In questo modo viene resa possibile la saldatura dei collari per albero tra loro oppure con i componenti adiacenti come, ad es., le cerniere. Sono disponibili anche collari per albero con fori di montaggio solo sulla superficie esterna al fine di fissare portasensori o componenti simili.

I collari per albero con fori di montaggio vengono impiegati come elementi guida, distanziatori o in caso di allineamento o fissaggio di componenti meccanici. Rispetto ai collari per albero convenzionali garantiscono forze di posizionamento identiche. Ricorrendo ai collari per albero di Ruland, i progettisti approfittano dell'ortogonalità rigorosamente controllata tra la superficie frontale e il foro; lo scostamento totale ammonta solo a $\leq 0,05$ mm ovvero a 0,002 pollici. Questa caratteristica mostra i suoi vantaggi soprattutto quando i collari per albero vengono utilizzati come superficie di supporto dei carichi o per allineare componenti meccanici. Il lato del collare con la superficie di lavoro viene contrassegnata da Ruland attraverso una o due scanalature circolari sulla superficie frontale del collare per albero al fine di semplificare l'assemblaggio.

Rispetto agli anelli con vite di regolazione i collari per albero distribuiscono le forze di pressione in modo uniforme intorno all'albero garantendo una buona tenuta e forze di posizionamento decisamente più elevate. Questa versione è ideale soprattutto nelle strutture con carichi d'urto elevati o per componenti meccanici che vengono spostati frequentemente. I collari per albero in due parti offrono una forza di tenuta più elevata e possono essere montati e smontati senza

dover smontare altri componenti meccanici. In fase di produzione le metà originali rimangono abbinata durante tutto il processo di produzione al fine di garantire un'aderenza e un allineamento perfetti. Ai fini di un'identificazione semplice e rapida, ogni albero per collare è contrassegnato dal nome Ruland e dall'alesaggio.

I collari per albero con fori di montaggio sono in lega di alluminio resistente 3.1355, acciaio 1.0736 e acciaio inossidabile 1.4305, con alesaggio delle dimensioni comprese tra 10 mm e 40 mm (tra 3/8 di pollice e 2 pollici). Grazie all'ampia gamma di dimensioni e materiali, i progettisti hanno a disposizione il collare per albero ideale per ogni applicazione. Le viti di serraggio di Ruland superano tutti gli standard industriali garantendo la massima efficienza sia nella trasmissione della coppia di serraggio sia per quanto riguarda la forza di tenuta. Il materiale utilizzato nei collari per albero viene acquistato da acciaierie americane. Tutti gli alberi per collare vengono prodotti presso lo stabilimento di Boston (USA) sotto controlli rigorosi e con procedure interne. I modelli 3D-CAD, le specifiche complete del prodotto e le informazioni tecniche aggiuntive sono disponibili all'indirizzo www.ruland.com.

Sintesi:

- Grazie ai fori di montaggio è possibile impiegare in modo più flessibile i componenti standard nelle applicazioni personalizzate.
- Allineamento ortogonale rigorosamente controllato della superficie frontale rispetto al foro per garantire un orientamento preciso dei componenti meccanici
- In fase di produzione dei collari in due parti, le metà originali rimangono abbinata durante tutto il processo di produzione per garantire un'aderenza e un allineamento perfetti
- Viti di serraggio, che superano tutti gli standard industriali, per raggiungere la massima efficienza nella trasmissione della coppia di serraggio e una forza di tenuta ideale
- Conformi alle norme RoHS2 e REACH
- Realizzati nello stabilimento di produzione di Boston (USA) con la massima accuratezza e subito disponibili

Link:

<https://www.ruland.com/shaft-collars/mountable-shaft-collar.html>

Immagine:

Per il fissaggio tra loro o con componenti adiacenti vengono impiegati collari per albero con fori di montaggio, ad es. sensori



Informazioni sull'azienda:

Ruland Manufacturing Co., Inc., con sede nel Massachusetts (Stati Uniti), produce componenti di precisione dal 1937 e da allora ha creato una vasta gamma di prodotti, compresa la valvola che ha pressurizzato il modulo della prima passeggiata spaziale degli Americani. Negli ultimi 40 anni Ruland ha concentrato le sue attenzioni sulla produzione di collari per albero e giunti di elevatissima qualità. La linea completa di prodotti comprende i collari per albero ed i giunti rigidi nonché una linea completa di giunti di trasmissione del movimento. I giunti ed i collari per albero di Ruland sono ora disponibili anche in Italia grazie alla distribuzione da parte di Getecno S.r.l.

Distributore italiano:

Getecno s.r.l.
Lungobisagno Istria, 29L-R
16141 Genova
Tel. 010 835 60 16
Fax 010 835 66 55
E-Mail info@getecno.com
Internet www.getecno.com

Contatto:

Ruland Manufacturing Co., Inc.
6 Hayes Memorial Drive
Marlborough, MA 01752, USA
Tel. +1 508 485 1000
Fax +1 508 485 9000
E-Mail marketing@ruland.com
Internet www.ruland.com

Ufficio stampa / PR contact:

TPR International
Christiane Tupac-Yupanqui



Comunicato stampa

PO Box 11 40
82133 Olching, Germania
Tel. +49 8142 44 82 301
E-Mail c.tupac@tradepressrelations.com
Internet www.tradepressrelations.com

TPR International ringrazia anticipatamente per l'invio di una copia della rivista nella quale verrà pubblicato l'articolo.