

Lebensmitteltaugliche Niro-Kugelgewindetriebe

Hornberg, Mai 2018. Kammerer Gewindetechnik GmbH hat speziell für lebensmitteltechnische Anwendungen Kugelgewindetriebe aus Edelstahl entwickelt. Die korrosionsbeständigen Kugelgewindetriebe haben einen hohen Wirkungsgrad und sind sehr präzise, beständig und langlebig.

Spindel und Mutter der Edelstahl-Kugelgewindetriebe bestehen aus korrosionsbeständigen Materialien. Für lebensmitteltechnische Anwendungen sind die Kugeln in Keramik ausgeführt. Die verwendete Lebensmittelschmierung sorgt für einen optimalen Schmierfilm. Durch die offene Bauweise der Achsen ist eine Reinigung mit Wasser, Dampf oder aggressiven Reinigungssubstanzen möglich. Zur optimalen Abdichtung des Systems haben die Kugelgewindetriebe ein Abstreifsystem aus Kunststoff.

Maschinen und Anlagen mit lebensmitteltauglichen Kugelgewindetrieben von Kammerer können gemäß Lebensmittelverordnung oder FDA zertifiziert werden. Typische Anwendungen sind zum Beispiel Verpackungsmaschinen für Lebensmittel, Wurst- und Käseschneider, Lebensmittellinien, Automatisierungen, Abfüllanlagen, Zuführungen oder wassertechnische Zuführungen. Für die jeweilige Anwendung werden die Kugelgewindetriebe kundenspezifisch ausgelegt oder angepasst. Durchmesser, Länge und Tragzahlen sind variabel. Gewirbelte Ausführungen bieten ein optimales Preis-Leistungsverhältnis; alternativ sind auch geschliffene Kugelgewindetriebe möglich.

Neben der Lebensmittelverarbeitung und -verpackung werden die Niro-Kugelgewindetriebe auch in der Medizintechnik eingesetzt. Weitere Anwendungen für Kugelgewindetriebe von Kammerer finden sich im Werkzeugmaschinenbau, in der Förder- und Handhabungstechnik, der Mess- und Prüftechnik, in der Radar- und Antennentechnik, in der Verkehrstechnik und der Luftfahrtindustrie. Kammerers komplettes Produktprogramm umfasst Kugelgewindetriebe, Trapezgewindetriebe, Gleitgewindetriebe, Planetenrollengetriebe, Gewindetriebe in Großserien, Schnecken, Schneckenwellen, kundenspezifische Baugruppen und Komplettsysteme. Alle Produkte werden in Hornberg im Schwarzwald gefertigt und weltweit vertrieben.

Bilder:

Bild 1: Niro-Kugelgewindetrieb von Kammerer für lebensmitteltechnische Anwendungen mit optimaler Abdichtung.

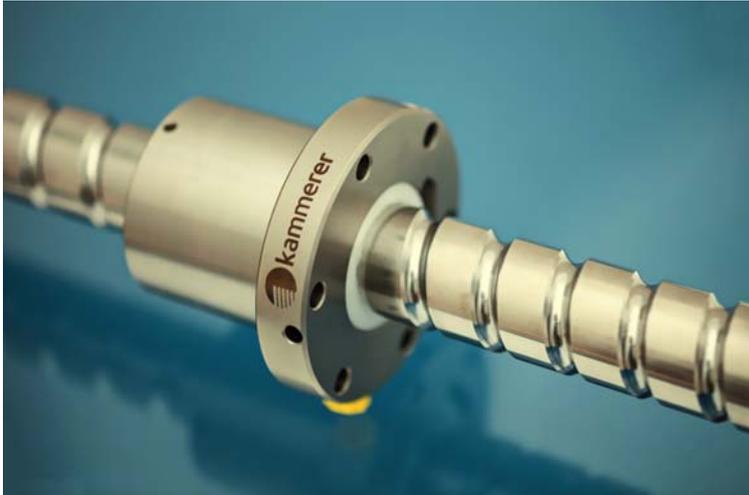


Bild 2: Detail: Niro-Kugelgewindetrieb von Kammerer mit Abstreifsystem und Keramikugeln.



Unternehmensinformation:

Kammerer Gewindetechnik GmbH stellt in Hornberg im Schwarzwald hochwertige Gewindetriebe her. Das 1938 gegründete Familienunternehmen hat heute rund 175 Mitarbeiter und wird in dritter Generation geleitet. Das Produktprogramm umfasst Kugelgewindetriebe, Trapezgewindetriebe, Gleitgewindetriebe, Planetenrollengetriebe, Schnecken, Schneckenwellen, kundenspezifische Baugruppen und Komplettsysteme. Kammerer bietet sämtliche Fertigungsverfahren zur Herstellung von Gewinden an. Die Produkte finden weltweit Einsatz im Werkzeugmaschinenbau, dem allgemeinen Maschinenbau, der Feinwerktechnik, in der Handhabungsautomation und Robotik, in der Medizintechnik, der Flugzeugindustrie und dem Automobilbau.

Kontakt für Leseranfragen:

Kammerer Gewindetechnik GmbH
In der Hausmatte 3
78132 Hornberg-Niederwasser
Tel.: 07833 96 03 0
Fax: 07833 96 03 80
E-Mail: info@kammerer-gewinde.com
Internet: www.kammerer-gewinde.com

Kontakt für Redaktionsanfragen:

TPR International
Christiane Tupac-Yupanqui
Postfach 11 40
82133 Olching
Tel.: 08142 44 82 301
E-Mail: c.tupac@tradepressrelations.com
Internet: www.tradepressrelations.com

Für ein Belegheft an TPR International danken wir Ihnen.