

Kugelgewindetriebe für lange Achsen im Werkzeugmaschinenbau

Hornberg, Oktober 2018. Für den Einsatz in Werkzeugmaschinen bietet Kammerer Gewindetechnik GmbH Kugelgewindetriebe mit angetriebener Mutter an. Insbesondere für lange Verfahrachsen wie zum Beispiel in Portalfräsmaschinen oder Räummaschinen sind Kugelgewindetriebe mit rotierender Mutter ideal. Dieses Antriebskonzept ermöglicht hohe Lineargeschwindigkeiten bei langem Nutzhub der Kugelgewindetriebe.

In Verbindung mit einer großen Steigung lassen sich mit der angetriebenen Mutter Geschwindigkeiten von über 120 m/min erreichen. Unter idealen Voraussetzungen sind Drehzahlen bis 4000 U/min möglich. Deshalb können bei langen Verfahrwegen die Taktzeiten positiv beeinflusst werden. Die höhere Dynamik bewirkt eine Steigerung der Produktivität der Werkzeugmaschine. Das vorgespannte Spindelsystem sorgt für eine höhere Gesamtsteifigkeit des Antriebstrangs. Die biegekritische Drehzahl ist nicht begrenzt. Beschleunigungen der Spindeln von bis zu 30 m/sec² sind möglich. Der Einsatz von Hybridlagern und Keramikkugeln kann bestehende Drehzahlgrenzwerte erhöhen.

Die Kugelgewindetriebe zeichnen sich durch geringe Hitze- und Geräusentwicklung aus: Das stehende Muttergehäuse lässt sich einfach kühlen und sorgt so für reduzierte Hitzeentwicklung im Betrieb. Zu einer nachweislich verringerten Geräuschbildung beim Einsatz der Kugelgewindetriebe führt das von Kammerer entwickelte Hartschälverfahren bei der Fertigung.

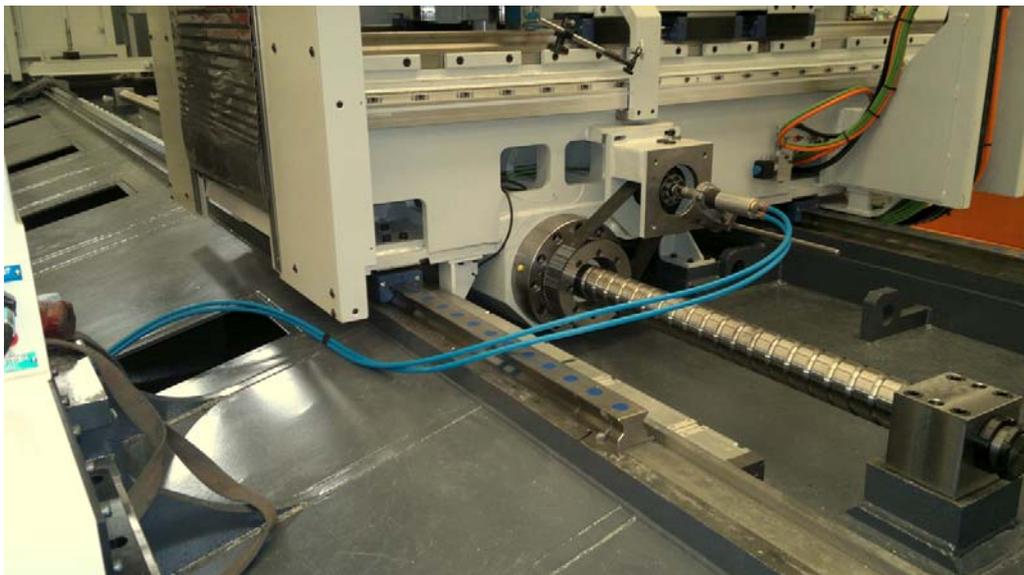
Die Kugelgewindetriebe werden in Baugrößen von KGT 16 x 5 bis 120 x 20 angeboten. Neben Werkzeugmaschinen umfassen die Einsatzgebiete zum Beispiel Kunststoffspritzgießmaschinen, Hebe- und Montageeinrichtungen für Flugzeuge und Schienenfahrzeuge, und andere Lift- und Hubeinrichtungen. Kammerer-Kugelgewindetriebe werden in Hornberg im Schwarzwald hergestellt und weltweit vertrieben.

Bilder:

Bild 1: Kugelgewindetrieb von Kammerer mit angetriebener Mutter



Bild 2: Anwendungsbeispiel Portalfräsmaschine mit Kugelgewindetrieb von Kammerer



Unternehmensinformation:

Kammerer Gewindetechnik GmbH stellt in Hornberg im Schwarzwald hochwertige Gewindetriebe her. Das 1938 gegründete Familienunternehmen hat heute 183 Mitarbeiter und wird in dritter Generation geleitet. Das Produktprogramm umfasst Kugelgewindetriebe, Trapezgewindetriebe, Gleitgewindetriebe, Planetenrollengetriebe, Schnecken, Schneckenwellen, kundenspezifische Baugruppen und Komplettsysteme. Kammerer bietet sämtliche Fertigungsverfahren zur Herstellung von Gewinden an. Die Produkte finden weltweit Einsatz im Werkzeugmaschinenbau, dem allgemeinen Maschinenbau, der Feinwerktechnik, in der Handhabungsautomation und Robotik, in der Medizintechnik, der Flugzeugindustrie und dem Automobilbau.

Kontakt für Leseranfragen:

Kammerer Gewindetechnik GmbH
In der Hausmatte 3
78132 Hornberg-Niederwasser
Tel.: 07833 96 03 0
Fax: 07833 96 03 80
E-Mail: info@kammerer-gewinde.com
Internet: www.kammerer-gewinde.com

Kontakt für Redaktionsanfragen:

TPR International
Christiane Tupac-Yupanqui
Postfach 11 40
82133 Olching
Tel.: 08142 44 82 301
E-Mail: c.tupac@tradepressrelations.com
Internet: www.tradepressrelations.com

Für ein Belegheft an TPR International danken wir Ihnen.