

Pressemitteilung

Schnaithmann erweitert Planungs- und Konfigurationstool EasyGo um Plattenkettenförderer BS86

Remshalden, November 2023. Schnaithmann Maschinenbau GmbH hat die Funktionen seines Online-Konfigurators EasyGo erweitert. Nun können mit dem kostenlosen Tool auch einspurige Transfersysteme mit Plattenketten in 2D und 3D geplant und konfiguriert werden. Die von Schnaithmann entwickelte Web-Applikation vereinfacht und beschleunigt die Planung von Transfersystemen, Montageanlagen und Automatisierungslinien. Sie wurde Mitte 2021 eingeführt und seitdem mehrfach weiterentwickelt und optimiert.

„Bisher konnten in EasyGo nur Doppelspur-Transfersysteme mit Staurollenketten, Flachriemen und Zahnriemen geplant werden. Ab sofort ist dies auch mit unserem Plattenkettenförderer der Baureihe BS86 möglich“, sagt Maximilian Perret, Leiter Produkt- und Prozessmanagement bei Schnaithmann und Projektverantwortlicher für EasyGo. „Wie von EasyGo gewohnt, ist die Planung ohne Vorkenntnisse möglich und gelingt mit wenigen Klicks. So kann ein einfacher Umlauf in O-, L- oder T-Form in Sekundenschnelle erstellt und direkt in 3D betrachtet werden. Umfangreichere Layouts mit individuellen Formen sind ebenfalls in wenigen Minuten erstellt und können um weitere Elemente wie Roboter, Arbeitsplätze oder importierte CAD-Modelle ergänzt werden. Werkstückträger, Hub-Indexiereinheiten oder Vereinzeler sowie Sensoren zur Werkstückträgerabfrage und Schreib-Lese-Geräte können direkt an den erstellten Transportbändern platziert werden. Hierdurch ist eine detaillierte Projektierung der Materialflusslösung wie gewohnt direkt in EasyGo möglich.“

Die Plattenkettenförderer der Baureihe BS86 eignen sich für den Transport von Werkstückträgern, können aber auch für den direkten Transport von Werkstücken ohne Werkstückträger verwendet werden. Der Grundwerkstückträger hat eine Standardbreite von 200 mm bei einer Länge von bis zu 600 mm und kann individuell an Kundenanforderungen angepasst werden. Ein Systemumlauf mit einer Plattenkette von bis zu 25 m Länge kann mit

nur einem Motor betrieben werden und bietet in vielen Anwendungsfällen eine wirtschaftliche Lösung zur Verkettung von Prozessen und zum Puffern von Werkstücken. Mithilfe von weiteren Komponenten wie Übergängen und Weichen können mehrere Plattenkettenförderer zu einer komplexen Transferanlage kombiniert werden.

Dank ihres robusten Aufbaus sind die Plattenkettenförderer für den Einsatz in anspruchsvollen Umgebungen mit Öl, Emulsion und Spänen geeignet und sind somit zum Puffern, Speichern und Verknüpfen von spanenden Bearbeitungsmaschinen ideal. In den letzten Jahren wurde der BS86-Systembaukasten aber auch immer häufiger in weniger schmutzbelasteten Bereichen wie zum Beispiel zur Verkettung von Montage- und Prüfstationen eingesetzt. Speziell hierfür hat Schnaithmann ein neues automatisches Kettenschmiersystem entwickelt, welches mit gezielten Sprühstößen einen sicheren und wartungsarmen Betrieb ermöglicht.

„Beim BS86 steht den Nutzern von EasyGo aktuell der Export als STL-Datei zur Verfügung, um das erstellte Modell in anderen CAD-System weiterzuverwenden“, erklärt Perret. „Der bereits von den Doppelspur-Transportbändern bekannte Export im STEP-Format folgt demnächst. Und auch der etwas kompaktere Plattenkettenförderer BS81 wird zeitnah in EasyGo implementiert werden.“ Im Zuge der Neuerung wurde auch der Programmeinstieg bei EasyGo erweitert und optimiert: „Der überarbeitete Bandsystemassistent unterstützt die Nutzer nun noch besser. Wenige Eingaben reichen aus, um die für den Anwendungsfall geeigneten Produktbaureihen zu finden“, sagt Perret. „Nutzer erhalten eine Empfehlung und sehen gleichzeitig, ob auch weitere Baureihen geeignet wären.“

Schnaithmann stellt in Remshalden in der Nähe von Stuttgart maßgeschneiderte Transfer- und Montageanlagen für Automations-, Montage-, Materialfluss- und Handhabungsaufgaben her. Von der Ideenfindung über Planung und Konstruktion bis hin zur Inbetriebnahme einer kompletten Transferanlage und Wartung vor Ort bietet der Automatisierungsspezialist alle Leistungen aus einer Hand.

Bilder:

Bild 1: Plattenkettenförderer-Umlauf BS86 von Schnaithmann mit Werkstückträgern

Bild 2: 2D-Ansicht von in EasyGo geplanten BS86 Transportbändern in O-, L- und T-Form

Bild 3: 3D-Ansicht eines mit EasyGo geplanten Transfersystems mit Plattenkettenförderer BS86, Roboteranbindung und Werkern

Bild 4: Maximilian Perret, Leiter Produkt- und Prozessmanagement bei Schnaithmann und Projektverantwortlicher für EasyGo

(Bildquellen: Schnaithmann Maschinenbau GmbH)

Link zu EasyGo von Schnaithmann:

<https://easygo.schnaithmann.de>

Mehr über Schnaithmann:

Die Schnaithmann Maschinenbau GmbH mit Sitz in Remshalden bietet Lösungen für die Montage-, Materialfluss- und Handhabungstechnik an. Das Familienunternehmen wurde 1985 von Karl Schnaithmann mit der Kernidee eines standardisierten Baukastensystems für die Montagetechnik gegründet. Heute hat der Systemlieferant für Automatisierungstechnik ein breites Produkt- und Leistungsspektrum: von der einzelnen Komponente über die Planung bis hin zur kompletten Anlage bietet Schnaithmann Full-Service-Automation aus einer Hand. Für Low Automation und Arbeitsplatzlösungen bietet Schnaithmann eigene, flexible Profilsysteme. Die skalierbaren Systeme werden an Lean Production-Konzepten ausgerichtet und in Abhängigkeit von Automatisierungsgrad, Komplexität und Stückzahlen entwickelt. Für Materialfluss und Produktion in verschiedensten Anwendungsbereichen realisiert Schnaithmann modulare Transfersysteme, von Doppelspurbändern für die Montage elektronischer Bauteile im Sauberraum bis hin zu Ketten- und Bandförderern im Bereich der spanenden Bearbeitung. Im Anlagenbau für Montage und Automation setzt Schnaithmann sein Know-how zur Steigerung der Leistungsfähigkeit moderner Produktionsanlagen ein, vom Engineering der Hard- und Software über die Montage, Programmierung und Inbetriebnahme bis hin zum passenden Projektmanagement und After-Sale-Service. Schnaithmann hat über 260 Mitarbeitende und eine überdurchschnittlich hohe Ausbildungsquote. Die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter spielen in der

Unternehmensphilosophie eine zentrale Rolle: erst sie ermöglichen den Erfolg des Unternehmens. So hat Schnaithmann bis heute bei einem Exportanteil von rund 50 Prozent weltweit über 1000 Projekte erfolgreich realisiert. Wichtige Branchen umfassen die Automobilherstellung und deren Zulieferer, die Elektromobilität und Sicherheitsassistenzsysteme, den Werkzeugmaschinenbau, die Elektronikfertigung und die Konsumgüterindustrie.

Kontakt für Leseranfragen:

Schnaithmann Maschinenbau GmbH
Fellbacher Straße 49
73630 Remshalden
Tel.: 07151 97320
Fax: 07151 9732190
E-Mail: info@schnaithmann.de
Internet: www.schnaithmann.de

Kontakt für Redaktionsanfragen:

TPR International
Christiane Tupac-Yupanqui
Postfach 11 40
82133 Olching
Tel.: 08142 44 82 301
E-Mail: c.tupac@tradepressrelations.com
Internet: www.tradepressrelations.com

Für ein Belegheft an TPR International danken wir Ihnen.