

Für die Lebensmittel-, Pharma- und Verpackungsindustrie

Korrosionsbeständige Kugelgewindetriebe

Kammerer Gewindetechnik GmbH stellt Kugelgewindetriebe aus Edelstahl für den Einsatz in Lebensmittel-, Pharma-, Verpackungs- und Reinraumanwendungen vor. Die korrosionsbeständigen Gewindetriebe zeichnen sich durch einen hohen Wirkungsgrad, Präzision, hohe Beständigkeit und Langlebigkeit aus. Die eingesetzten Materialien ermöglichen Anwendern eine Zertifizierung ihrer Maschinen nach FDA-Vorgaben.

Die Kugelgewindetriebe werden für Positionieraufgaben in Lebensmittel- und Getränkeabfüllanlagen, in Verpackungsmaschinen oder Thermoumformmaschinen eingesetzt. Bei Verpackungsmaschinen mit be-

sonders anspruchsvollen Umgebungsbedingungen sorgen sie in der Zustellung für präzise Linearbewegungen.

Auch in pharmazeutischen Anwendungen und im Reinraum werden die Kugelgewin-

detriebe für hochgenaue Positionieraufgaben oder Hubbewegungen eingesetzt.

Der Wirkungsgrad der Kugelgewindetriebe erreicht Spitzenwerte von bis zu 98 Prozent. So wird eine niedrigere Antriebsleistung benötigt, um eine genaue Positionierung und größere Verfahrgeschwindigkeiten bei geringem Temperatureintrag zu erzielen.

Aufgrund des hohen Wirkungsgrades sind die Kugelgewindetriebe nicht selbsthemmend, da eine geringe Reibung zwischen Mutter und Spindel besteht.

In Verbindung mit Lebensmitteln oder pharmazeutischen Produkten verwendet Kammerer Keramikwälzkörper und korrosionsbeständige Materialien für Spindel und Mutter, die höchste Qualitätsansprüche erfüllen.

Die von Kammerer entwickelten Niro-Kugelgewindetriebe mit Keramikugeln sind sehr robust und zeichnen sich durch Langlebigkeit und eine hohe Beständigkeit gegen aggressive Reinigungsmittel und andere Substanzen aus. Die verwendeten Schmierungen sorgen für einen optimalen Schmierfilm und hohe Lebensdauer.

Anwendungsspezifische Abstreifer in Einfach- oder Doppelausführung gewährleisten die notwendige Abdichtung der Spindelmutter und verhindern den Eintrag von Schmutz oder Abrieb.

Neben vielen Standardausführungen werden die Kugelgewindetriebe überwiegend kundenspezifisch ausgelegt und angepasst. Sie haben innovative Umlenksysteme und sind mit Einfach- oder Doppelmutter, gekühlten und angetriebenen Muttern lieferbar.

Kammerer bietet Kugelgewindetriebe, Trapez- und Sondergewindetriebe in Baugrößen von 4 mm bis 160 mm Durchmesser mit unterschiedlichen Steigungen und bis zu 15 m Länge an.

Von Losgröße 1 bis zur Großserie können alle Stückzahlen für jede Anforderung und in sämtlichen Fertigungstechnologien – gewirbelt, geschliffen oder gerollt – nach DIN oder anwendungsspezifisch realisiert werden.

Gewindetriebe von Kammerer werden in Hornberg im Schwarzwald hergestellt. Das Gesamtprogramm umfasst Kugelgewindetriebe, Kugelumlaufspindeln, Trapezgewindetriebe, Gleitgewindetriebe, Schnecken, Schneckenwellen, kundenspezifische Baugruppen und Komplettsysteme.

Gewindetechnik von Kammerer findet weltweit Einsatz im Werkzeugmaschinenbau und allgemeinen Maschinenbau, in Medizintechnik, Feinwerktechnik, Handhabungsautomation und Robotik sowie im Flugzeug- und Automobilbau.

■ www.kammerer-gewinde.com

Niro-Kugelgewindetrieb von Kammerer mit Keramikugeln, einem Abstreifsystem aus Kunststoff und zusätzlichem Dichtblech zur optimalen Abdichtung des Systems.

