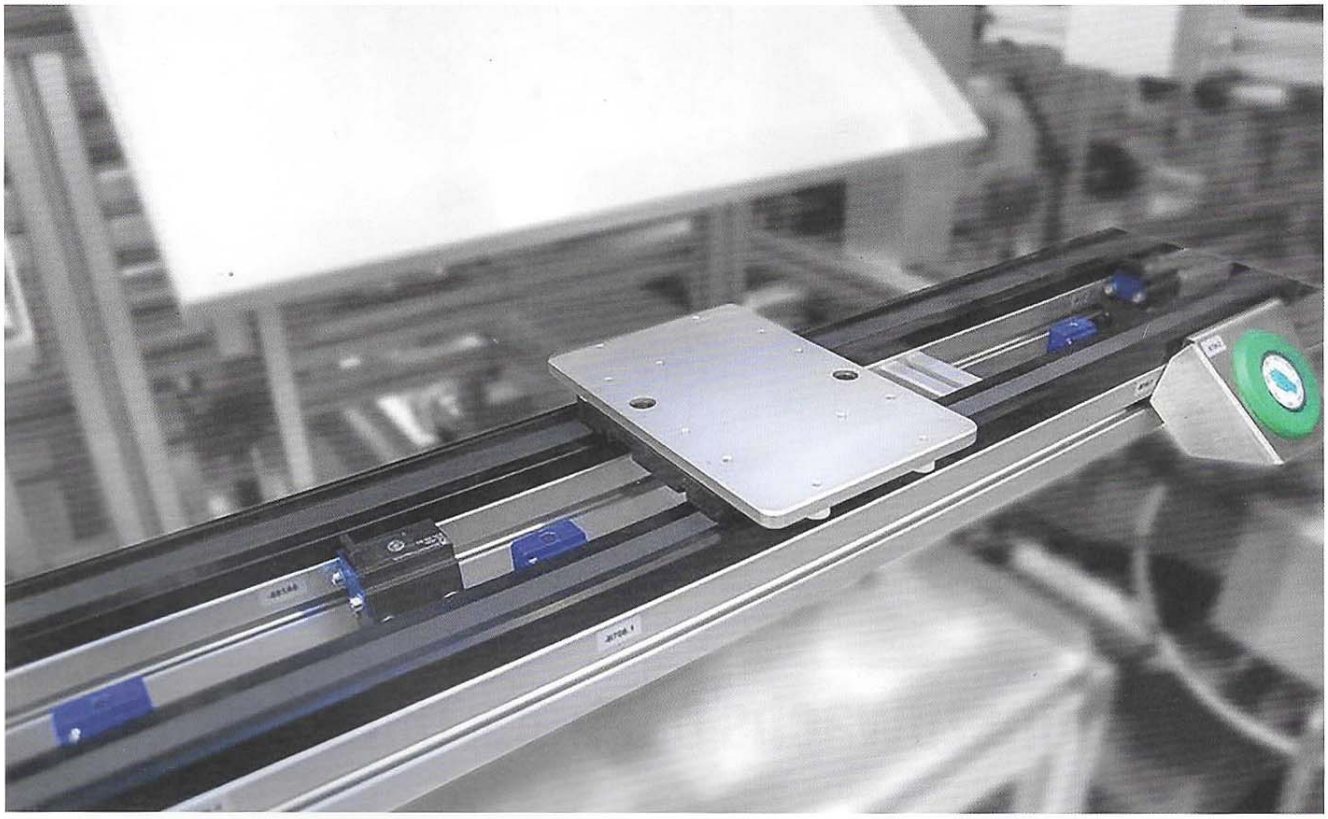
Doppelspur-Transfersystem für **Fertigung und Montage in Reinraumanwendungen**



Transportband der Baureihe BS21 von Schnaithmann, zertifiziert für den Einsatz in Reinräumen nach ISO Klasse 5.

Die Flachriemen-Doppelspur-Transportbänder der Baureihe BS21 wurden bei einer Prüfung durch das Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung (IPA) als tauglich für Reinräume nach DIN EN ISO 14644-1 befunden. „Wir freuen uns sehr, dass der Einsatz unserer BS21-Transportbänder in Reinraumumgebungen für ISO Klasse 5 nun auch offiziell zertifiziert ist", sagt Maximilian Perret, Leiter Produktmanagement und Prozessmanagement bei Schnaithmann. „Hiermit bieten wir unseren Bestandskunden, aber auch Neukunden eine zusätzliche Option für Anwendungen mit hohen Anforderungen an die Luftreinheit." Reinraumumgebungen sind überall dort nötig, wo in der Umgebungsluft vorhandene Partikel die Produktion oder die Produktqualität stören. Dazu gehören nicht nur Medizintechnik und -forschung, Biotechnologie und Pharmaindustrie, sondern auch die Chip- und Halbleiterfertigung, Mikroelektronik und Nanotechnologie, Optik- und Lasertechnologie, Luft- und Raumfahrtechnik, Solartechnik, Lebensmitteltechnik, Kosmetikindustrie oder die Uhrentechnik. Neben Reinräumen ist die Baureihe BS21 auch für den Einsatz in ESD-geschützten Bereichen geeignet, wo elektrostatische Aufladungen vermieden werden müssen.

Transfersysteme werden bei Montageanlagen, Förder- und Speicherstrecken, Materialfluss und Prozessverkettungen zum Transportieren, Puffern, Speichern oder Entkoppeln von Produkten auf Werkstückträgern eingesetzt. Die Bandsysteme von Schnaithmann sind nach dem Baukastenprinzip aufgebaut und an unterschiedliche Aufgaben und Automatisierungsgrade anpassbar. Eine Besonderheit des BS21-Systembaukastens sind die 90-Grad-Schleppkurven, die einen flexiblen Aufbau und eine sehr kompakte Bauweise der Anlage ermöglichen. Die Leichtbauweise in Kombination mit weniger Antrieben und reduziertem Steuerungsaufwand spart Energie und Kosten. Die Doppelspur-Bandsysteme sind wartungsfreundlich, schnell und leise. Sie sind kompatibel mit gängigen Transfersystemen und Werkstückträgern.

Als Transportmedium für die Werkstückträger auf den Doppelspurbändern dienen Flachriemen, Zahnriemen, Staurollenketten und Duplexketten. Die Transportbänder sind mit Spurbreiten von 160 mm bis 1.500 mm erhältlich und können in Längen von 300 mm bis 12.000 mm oder länger realisiert werden. Das flexible Baukastensystem bietet unter anderem Transportbänder, Kurven, Hub-Quereinheiten, Dreheinheiten, Indexiereinheiten und Güterhebevorrichtungen. „Bei der Auswahl der passenden Baureihe und Komponenten unterstützen unsere Produktexperten", sagt Perret. „Durch viele weitere Komponenten und kundenindividuelle Anpassungen entstehen maßgeschneiderte Transferlösungen. Der Lieferumfang richtet sich hierbei ganz nach den Anforderungen der Kunden. Von einzelnen Bandkomponenten über vormontierte Systeme bis hin zur komplexen Automatisierungsanlage ist alles möglich."

Schnaithmann stellt in Remshalden maßgeschneiderte Transfer- und Montageanlagen für Automations-, Montage-, Materialfluss- und Handhabungsaufgaben her. Von der Ideenfindung über Planung und Konstruktion bis hin zur Inbetriebnahme einer kompletten Transferanlage und Wartung vor Ort bietet das Familienunternehmen alle Leistungen aus einer Hand. Mit einer Exportquote von 50 Prozent Kunden beliefert Schnaithmann Kunden in aller Welt.

Schnaithmann Maschinenbau GmbH
D 73630 Remshalden