

Gewindetechnik für CNC-Zentren

# Glatter Lauf in staubiger Umgebung



► Gewirbelter Kugelgewindetrieb mit Kunststoffabstreifer

**In CNC-Maschinen sorgt Holzstaub oft für Reibung – wortwörtlich. Kammerer setzt deshalb auf gewirbelte Kugelgewindetriebe: glatt im Gewindegrund, frei von Walznähten und mit effektiven Abstreifern. Das verbessert die Standzeit und sichert genaue Bewegungen auch in schwierigen Umgebungen.**

**D**ie Ansprüche an moderne Holzbearbeitungsmaschinen steigen – sowohl in der Industrie als auch im Handwerk. Daher müssen auch die eingesetzten Komponenten die Anforderungen an Präzision und Geschwindigkeit erfüllen. Zudem müssen sie schwierigen Produktionsumgebungen widerstehen, z.B. Verschmutzung durch Holzspäne und -staub. Für besondere Maschinen braucht es besondere Gewindetechnik.

## Glatter Gewindegrund beugt Staub vor

Kammerer bietet dafür gewirbelte Kugelgewindetriebe: Wegen des Fertigungsverfahrens haben diese Gewindetriebe weder Schleifrillen im Gewindegrund noch eine Walznaht im Außendurchmesser. Das verhindert, dass sich Holzstaub ansammelt – und erleichtert es, Verunreinigungen abzustreifen. Wenn staubabweisende Eigenschaften und hohe Geschwindigkeit gefordert sind, sind gewirbelte Kugelgewindetriebe daher eine geeignete Wahl.

## Energiesparende Verfahrbewegung

In verschiedenen Holzbearbeitungsmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren bewegen Kugelgewindetriebe Achsen wie die X-, Y- und Z-Achsen. Wiederholgenau sorgen sie für prä-

zise Positionierungen – und ermöglichen so eine exakte Werkzeugführung, was besonders bei komplexen Fräs- und Bohrarbeiten wichtig ist. Der hohe Wirkungsgrad und die geringe Reibung sorgen für schnelle Verbahbewegungen bei geringem Energieverbrauch.

### Mit durchgängigem Schleifprofil

Besonders gewirbelte Ausführungen sind robust gegenüber Staub und Schmutz. „Bei Maschinen und CNC-Zentren für die Holzbearbeitung sind schmutzabweisende Kugelgewindetriebe mit effektiven Abstreifern besonders wichtig, weil die Umgebung stark durch Holzstaub belastet ist“, sagt Giuseppe D'Angelo, Vertriebsleiter bei Kammerer. „Hier kommt unsere Erfahrung mit verschiedenen Fertigungsverfahren ins Spiel.“ Die Kugelgewindetriebe haben eine durchgängiges Schleifprofil ohne Gewindegrund und beugen damit Verunreinigungen vor.

### Kunststoffabstreifer mit Dichtlippe

„Anders als gerollte Kugelgewindetriebe haben gewirbelte Ausführungen keine Walznaht im Außendurchmesser, was

weniger Angriffsfläche für Staub und Schmutz bedeutet“, fährt D'Angelo fort. Die Muttern sind mit Kunststoffabstreifern mit Dichtlippe ausgestattet. Diese Abstreifer entfernen Holzstaub effektiv, da die Dichtlippe im kompletten Profil den Schmutz abstreift.

### Von Einzelstücken bis zu Großserien

„Für Anwendungen in der Holzbearbeitung, bei denen es auf Sauberkeit und Schnelligkeit ankommt, empfehlen wir unsere gewirbelten Kugelgewindetriebe“, erklärt D'Angelo. „Je nach Anforderung setzen wir aber bei der Herstellung unserer Kugelgewindetriebe und Trapezgewindetriebe alle Fertigungsverfahren ein. Wir wirbeln, rollen, schleifen und drehen auf modernen, teilweise eigens von uns entwickelten Maschinen – von Einzelstücken bis hin zu Großserien.“ ■

Kammerer Gewindetechnik GmbH  
www.kammerer-gewinde.com

Anzeige

BeA  
GROUP

autotec 

# DAS BESTE

IST, WENN AUS ERFAHRUNG VORSPRUNG WIRD.

HOME OF AUTOMATED FASTENING

100 Jahre Erfahrung in der Befestigungstechnik für Holzbau, Möbel- und Verpackungsindustrie: Wir wissen, worauf es ankommt. Mit innovativer Technik sorgen wir für präzise, langlebige und wirtschaftliche Verbindungen.

www.bea-group.com

