

Bagues d'arrêt à serrage rapide pour l'industrie de l'emballage

Marlborough, Massachusetts, USA, février 2022. Ne nécessitant aucun outil pour le montage/démontage ou le réglage, les bagues d'arrêt à serrage rapide Ruland constituent une solution pratique et efficace pour une multitude d'installations et d'applications d'emballage. Les concepteurs et les opérateurs travaillant sur des machines d'emballage telles que les emballeuses, fardeleuses et ensacheuses, profitent de réglages plus rapides sans outils que permettent les bagues d'arrêt à serrage rapide.

Ruland propose deux types de bagues d'arrêt à serrage rapide : une version à levier à excentrique et une autre à manette indexable. Les bagues d'arrêt à serrage rapide avec levier à excentrique sont munies d'un levier intégré épousant le diamètre extérieur et réglable à la main. Une vis réglable est définie à la conception pour adapter le pouvoir de maintien axial en fonction des exigences de l'application. Ces bagues sont du style monobloc à serrage et nécessitent un accès à l'extrémité de l'arbre pour un montage correct. Elles conviennent parfaitement aux applications à charge et vitesse de rotation faibles dans lesquelles des éléments doivent être fréquemment changés tels que des rails de guidage ou des dispositifs de réglage.

Les bagues d'arrêt à serrage rapide avec manette indexable sont constituées d'une bague d'arrêt réalisée par Ruland, dotée d'une manette indexable réglable remplaçant la visserie. Le produit final est une bague d'arrêt avec une poignée à cliquet permettant le montage/démontage et le repositionnement aisés sans aucun outil. Les bagues présentent les avantages des bagues classiques de Ruland tels que le fait de ne pas détériorer l'arbre ou la perpendicularité de leur face de référence par rapport à l'alésage soumise à un contrôle très sévère (tolérance totale $\leq 0,05$ mm) et une finition sans bavure, autorisant une mise en œuvre dans une multitude d'applications de l'industrie de l'emballage. Ces bagues d'arrêt avec manette indexable sont proposées en une ou deux parties, avec des méplats sur les diamètres extérieurs et des alésages permettant le montage aisé d'autres composants.

Les bagues d'arrêt à serrage rapide avec levier à excentrique sont réalisées en aluminium 6061 anodisé pour le corps et en aluminium 6063 pour les manettes avec des alésages dans des

tailles allant de 6 mm à 75 mm. Les bagues d'arrêt à serrage rapide avec manette indexable sont proposées dans les matières standard comprenant l'acier sans plomb 1215 avec brunissage ou avec une finition zinguée, l'acier inoxydable 303 et 316, l'aluminium 2024 haute résistance et la matière plastique technique. La manette se compose d'une poignée en acier zingué et d'un goujon fileté en acier inoxydable et de composants internes.

Les bagues d'arrêt de Ruland sont fabriquées dans l'usine de Ruland de Marlborough, MA, selon des procédés conçus dans l'entreprise et les contrôles les plus sévères à partir de barres provenant de fabricants nord-américains sélectionnés. Sur notre site ruland.com vous trouverez des informations produits complètes, des fichiers 2D et 3D, des vidéos d'installations et plus encore.

Récapitulatif :

- Les bagues d'arrêt à serrage rapide ne nécessitent aucun outil pour leurs montage/démontage et réglage
- Deux versions sont disponibles : avec levier à excentrique et avec manette indexable
- Les bagues d'arrêt à serrage rapide avec manette indexable sont disponibles dans une multitude de matières et de versions pour répondre aux exigences des diverses applications de l'industrie de l'emballage
- Conformité avec les normes RoHS3 et REACH
- Soigneusement réalisées dans les usines Ruland de Marlborough au Massachusetts, garantissant une disponibilité immédiate

Lien d'accès au produit°:

<https://www.ruland.com/shaft-collars/quick-clamping-shaft-collar.html>

Photo :

Les bagues d'arrêt à serrage rapide Ruland ne nécessitent aucun outil pour leurs montage, réglage et dépose



Concernant Ruland :

Ruland Manufacturing Co., Inc. est une entreprise familiale privée fondée en 1937. Depuis 40 ans, Ruland réalise avec soin et de manière responsable, des bagues d'arrêt, des accouplements rigides et des accouplements pour systèmes asservis de haute performance. La gamme de produits de Ruland a été récemment élargie pour inclure une variété de composants de machines provenant de fabricants sélectionnés, alignés sur les normes de performance et de qualité de Ruland.

Contact en France :

Michaud Chailly
7, Rue de Souvenir
69263 Lyon Cedex 09
Téléphone : 04 72 90 32 90
Télécopie : 04 72 90 32 91
E-mail : michaud@michaud-chailly.fr
Internet : www.michaud-chailly.fr

Contact :

Ruland Manufacturing Co., Inc.
6 Hayes Memorial Drive
Marlborough, MA 01752, USA
Phone +1 508 485 1000
Fax +1 508 485 9000
E-mail marketing@ruland.com
Internet www.ruland.com

Contact de presse :

TPR International
Christiane Tupac-Yupanqui
PO Box 11 40
82133 Olching, Allemagne
Téléphone : +49 8142 44 82 301
E-mail : c.tupac@tradepressrelations.com
Internet : www.tradepressrelations.com

Nous vous remercions d'avance de bien vouloir envoyer un exemplaire de la revue à TPR International.